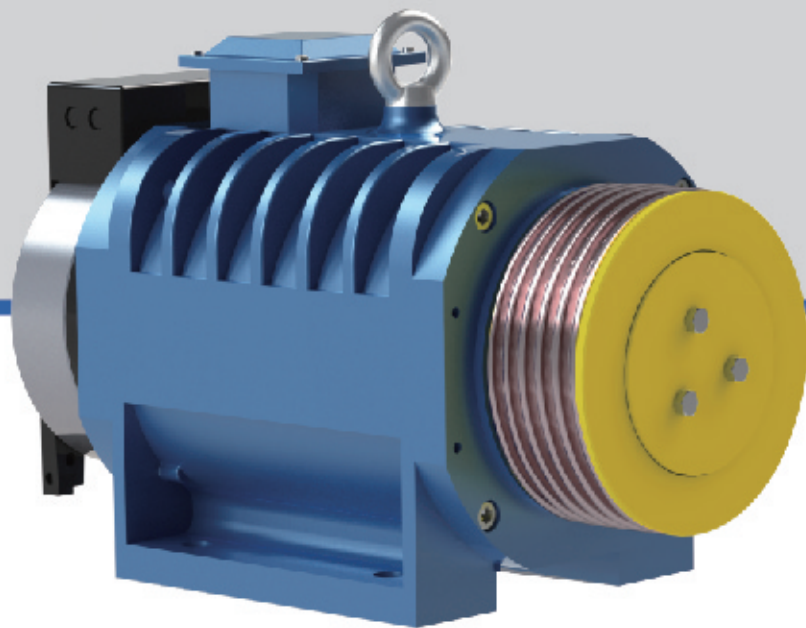
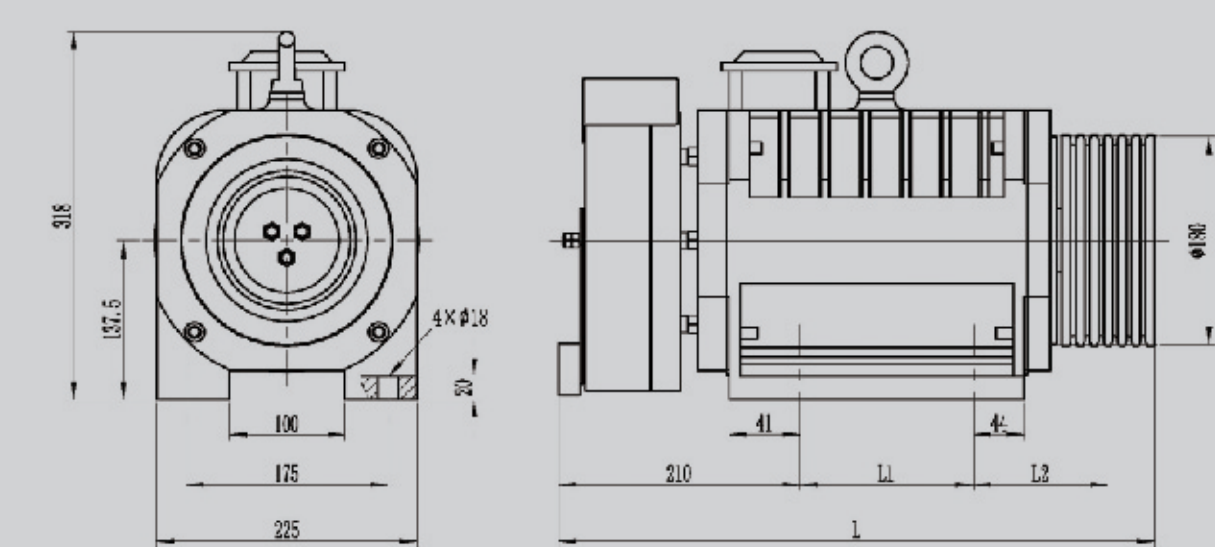


MONA180

Permanent Magnet Synchronous Gearless Traction Machine
永磁同步无齿轮曳引机



电源电压	Voltage	220V / 380V
悬挂比	Roping	2:1
绕绳方式	Wrap	单绕(Single)
额定载重	Elv. Load	(320 ~ 630)kg
电梯速度	Elv. Speed	(0.4 ~ 1.0)m/s
曳引轮节径	Sheave Diam	180mm
工作制	Duty	S5 - 40%ED
起动次数	Starts Per Hour	180st/h
最大轴静载	Max. Static Load	2500kg
自重	Weight	140kg
制动器	Brake	DC110V 2×1.2A
防护等级	IP Code	IP41
绝缘等级	Ins. Class	F



安装尺寸图
DIMENSIONS

MONA180

规格表/SPEC.SHEET

型号	悬挂比	规格	额定载重	额定梯速	曳引轮节径	曳引轮绳槽	电源电压	额定电流	额定功率	额定转速	额定频率	额定转矩	电机级数	L	L1	L2	推荐切口角
Type	Roping	Spec	Elv Load	Elv Speed	Sheave Dia	Sheave Groove	Voltage	Current	Power	Speed	Freq	Torque	Poles	mm	mm	mm	Undercut Angle
			kg	m/s	mm		V	A	kW	r/min	Hz	N·m					°
MONA180	2:1	320-0.4A	320	0.4	180	4×Φ6×12	220 380	6 4	0.9	85	11.3	100	16	505	150	110.5	90
MONA180	2:1	320-0.5A	320	0.5	180	4×Φ6×12	220 380	6 4	1.1	106	14.1	100	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	320-0.63A	320	0.63	180	4×Φ6×12	220 380	6 4	1.4	134	17.9	100	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	320-1.0A	320	1.0	180	4×Φ6×12	220 380	9 6	2.2	212	28.3	100	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	400-0.4A	400	0.4	180	5×Φ6×12	220 380	7 4	1.1	85	11.3	120	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	400-0.5A	400	0.5	180	5×Φ6×12	220 380	7 5	1.3	106	14.1	120	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	400-0.63A	400	0.63	180	5×Φ6×12	220 380	7 5	1.8	134	17.9	130	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	400-1.0A	400	1.0	180	5×Φ6×12	220 380	11 7	2.7	212	28.3	120	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	450-0.4A	450	0.4	180	5×Φ6×12	220 380	8 5	1.2	85	11.3	140	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	450-0.5A	450	0.5	180	5×Φ6×12	220 380	8 6	1.6	106	14.1	140	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	450-0.63A	450	0.63	180	5×Φ6×12	220 380	8 6	2	134	17.9	145	17	505	150	110.5	
MONA180	2:1	450-1.0A	450	1.0	180	5×Φ6×12	220 380	13 8	3.1	212	28.3	140	16	505	150	110.5	
MONA180	2:1	630-0.63A	630	0.63	180	6×Φ6×12	220 380	11 7	2.7	134	17.9	190	16	585	220	116.5	
MONA180	2:1	630-1.0A	630	1.0	180	6×Φ6×12	220 380	18 11	4.2	212	28.3	190	16	585	220	116.5	

注 Remark:
1、本机型用于无机房。The machine is used for machine roomless.
2、样本切口角为推荐值，可根据实际工况要求选择切口角度。
The above is recommended value of cut angle,it's optional according to practical condition.